

		Dureté Vickers	Coeff. frottement	Tmax (°C)
<b>A</b> ALCRONA	Tous les matériaux jusqu'à 56 HRC	3200	0.4	1100
<b>X</b> EZI - DUR	44 - 67 HRC	3300	0.4	900
<b>H</b> AL - EZI	Aluminium Si < 3%, usinage à sec	3000	0.15	800
<b>D</b> EZI - DIAM	Aluminium haut Si, graphite, composite, métaux précieux	8000	0.15	600
<b>L</b> EZI - LIGHT	Matériaux non ferreux ou précieux	2500	0.1	350
<b>B</b> EZI - BLUE	Fraisage basse vitesse	3000	0.4	400
<b>F</b> FUTURA NANO	Tous les matériaux jusqu'à 45 HRC	3300	0.35	900
<b>E</b> HELICA	Perçage	3300	0.25	900

Tous ces revêtements sont disponibles sur demande • Alle diese Beschichtungen sind auf Anfrage verfügbar  
Rivestimenti disponibili su richiesta • All these coatings are available on request

La nouvelle génération de couche A et X ont été développées en partenariat avec un des leaders mondiaux du revêtement PVD. Ces nouvelles couches

- réduisent massivement les coûts de fabrication,
- les performances de coupe sont améliorées,
- l'usinage à sec réduit les frais de lubrification,
- permettent l'usinage de matières difficiles à usiner.

Die neue Generation von A und X Beschichtungen wurden in Zusammenarbeit mit einem Leader der PDV-Beschichtung entwickelt. Diese neuen Beschichtungen

- senken merklich die Fertigungskosten,
- die Schnittwerte sind wesentlich verbessert,
- die Trockenbearbeitung senken die Kühlmierstoffkosten,
- erlauben die Bearbeitung von schwierigen Materialien.

The new generations of A , and X layers have been developed in partnership with one of the world leaders in PVD coating. These new layers

- reduce drastically the production costs,
- the cutting performance is improved,
- the dry machining reduces the costs of lubricants,
- allow the machining of difficult materials.